

SKDM Tryckreduktionslåda

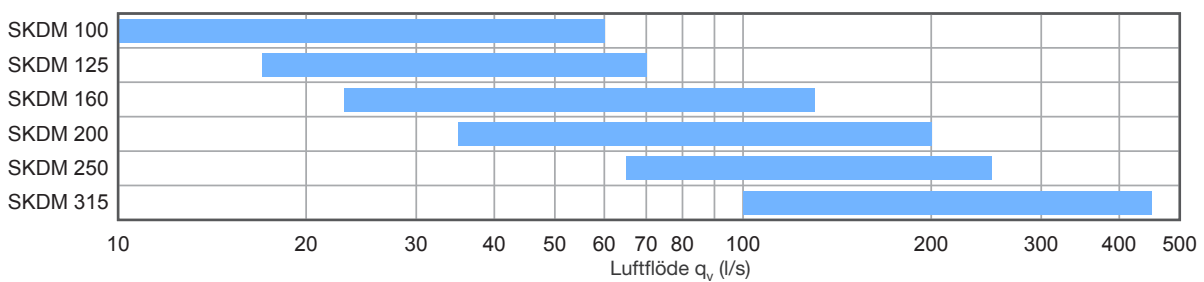
SKDM är en tyst, mätbar och inställningsbar tryckreduktionslåda som används med olika medföljande diffusionsutgångar för till- och frånluft.

Fördelar:

- Säkrar ventilernas ostörda funktion
- Möjlighet för att ställa in och mäta luftmängderna
- Låg bullernivå
- Mät- och reglagedel som kan avlägsnas

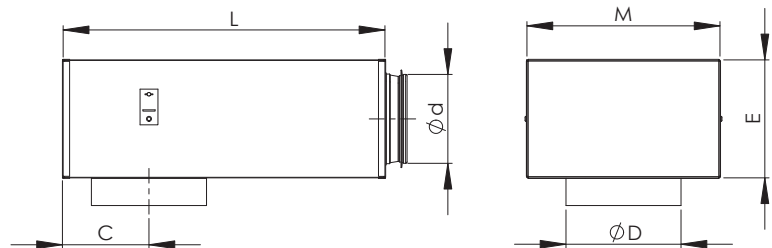


Snabbvalsgrafik



Material och mått

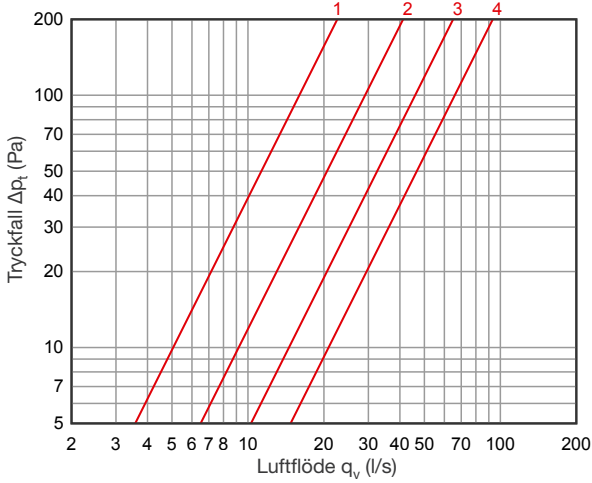
SKDM-tryckreduktionslåda är producerad i varmgalvad stålplåt. Ytterligare har tryckreduktionslådan utrustats med en rörkoppling med packning. Det bullerdämpande materialet är syntetiskt.



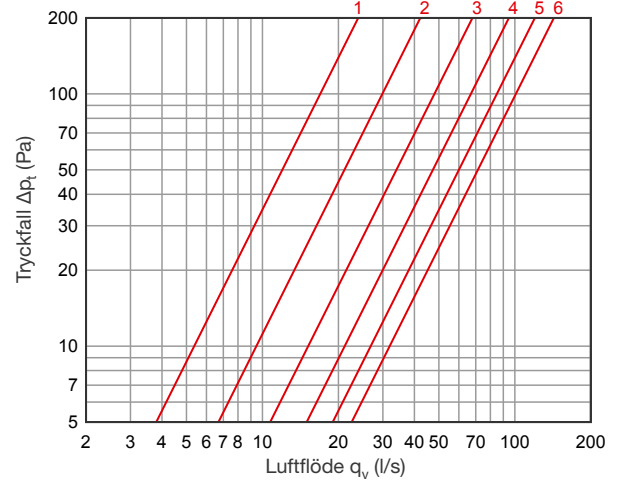
Nominellt	d	D	M	E	L	C
100/125	100	125	270	140	450	100
100/160	100	160	270	140	450	120
125/125	125	125	270	165	450	120
125/160	125	160	270	165	450	120
125/200	125	200	270	165	450	140
125/250	125	250	340	200	500	165
160/160	160	160	270	200	500	140
160/200	160	200	340	200	500	140
160/250	160	250	340	200	500	165
160/315	160	315	400	200	570	197
200/200	200	200	340	240	650	165
200/250	200	250	400	240	650	165
200/315	200	315	400	240	650	200
200/400	200	400	450	290	700	240
250/250	250	250	400	290	700	197
250/315	250	315	450	290	700	197
250/400	250	400	450	290	700	240
315/315	315	315	450	355	800	265
315/400	315	400	500	355	800	265

Tekniska data

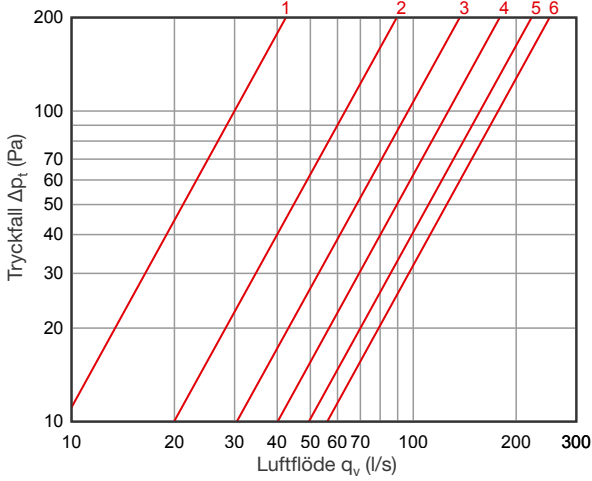
SKDM 100



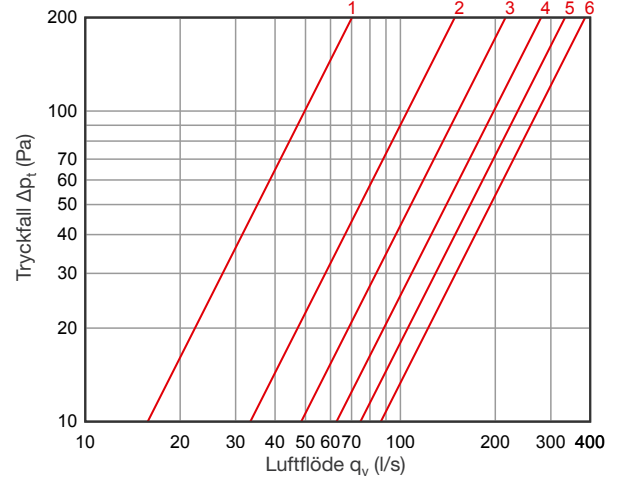
SKDM 125



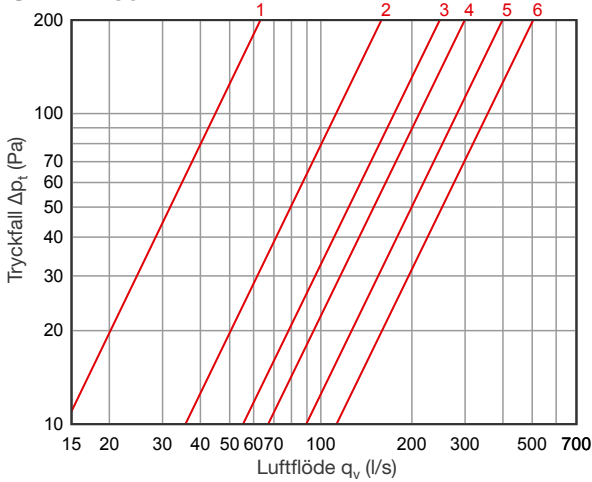
SKDM 160



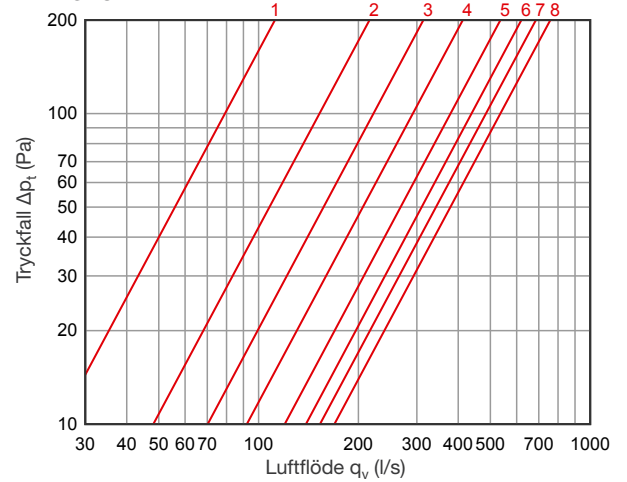
SKDM 200



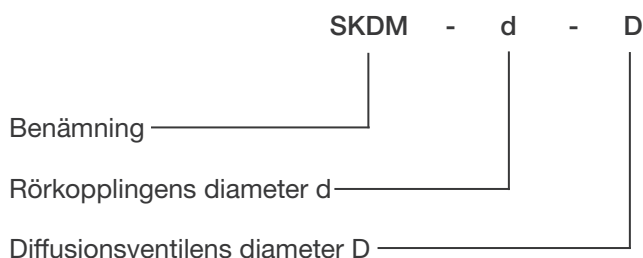
SKDM 250



SKDM 315



Märkning



Exempel: SKDM 200-250

Ställa in och mäta

Tilluftmängden fastställs med hjälp av inställnings- och mätutrustning (NRO). Kontroll och mätning utföres genom att ta ut reglagespindeln och tryckslangarna ur tryckreduktionslådan och mäta upp tryckskillnaderna.

Luftmängden beräknas med hjälp av följande formel:

$$q_v = k \cdot \sqrt{\Delta p_m}$$

k - k-värde

Δp_m - uppmätt tryckskillnad (Pa)

Ställ in luftmängden genom att vända reglagespindeln. Beräkna luftmängden med hjälp av k-värdet som framgår av reglagespindeln. Efter mätningen placeras tryckslangar och reglagespindel åter i tryckreduktionslådan.

NRO-reglage- och mätutrustning, k-värde

Nominellt Ød, (mm)	Position							
	1	2	3	4	5	6	7	8
100	1,6	2,9	4,6	6,3				
125	1,7	3,0	4,7	6,4	8,0	9,3		
160	3,0	6,2	9,4	12,3	14,6	16,7		
200	5,0	10,5	14,9	18,8	21,7	23,6		
250	5,6	15,5	23,0	30,7	38,4	46,0		
315	9,5	18,3	26,6	35,5	44,4	51,0	57,5	63,0

Underhåll

Rengör produkten med ett lätt, icke-slipande rengöringsmedel och trasa. För att undvika korrosion bör utrustningen stå och torka efter rengöringen.

När du rengör SKDM-lådans ytor och detaljer invändigt medan man undviker att skada isoleringen.

