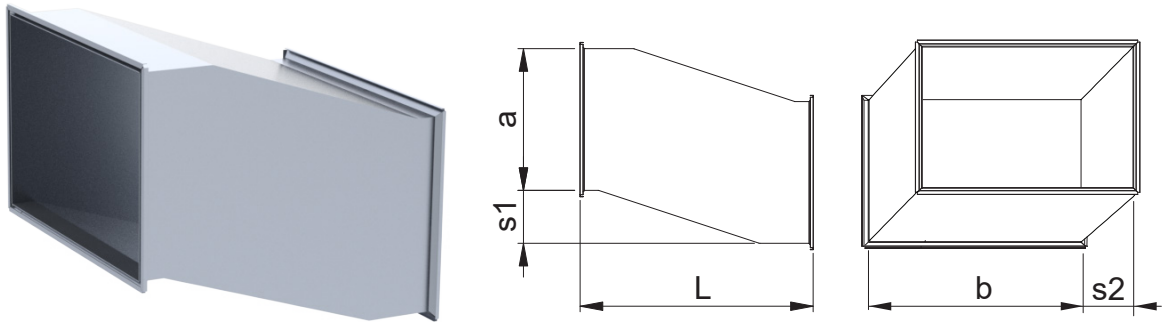


EKN S-ning



Förskjutningar används för anpassning till horisontella eller vertikala avvikelser i ventilationssystemet. Förskjutningens längd beror på dess storlek. De mått som anges i tabellen bör föredras, eftersom förhållandet mellan höjd a, förskjutning s och längd l är viktigt. Annars kan en för tvär förskjutning begränsa luftflödet.

a	b	s	l
100	200	50,100	300
	300		
	400		
150	200	50,100,150	350
	300		
	400		
	500		
200	100	50,100	300
	150		
	300		
	400	150, 200	400
	500		
	600		
300	100	50,100	400
	150		
	200		
	300		
	400	150, 200, 250, 300	500
	500		
	600		
	800		
400	100	50, 100	400
	150		
	200		
	300	150, 200	500
	400		
	500		
	600	250, 300, 350, 400	600
	800		
	1000		

a	b	s	l			
500	150	50,100,150	500			
	200					
	300	200, 250	600			
	400					
	600					
600	800	300, 350, 400, 450, 500	700			
	1000					
	200			50, 100, 150	500	
	300					
	400			200, 250	650	
	500					
800	300, 350	700				
1000						
800	200	400, 450, 500, 550, 600	800			
	300					
	400					
	500					
	600					
	1000					
	1000			300	50,100	500
				400		
400		150	600			
500						
600		200, 250	700			
800						
600		300, 350	800			
800						
1000	400, 450, 500	900				
800						
1000	400	50, 100	550			
	500					
	600	150, 200	700			
	800					
	800	250, 300	850			
1000						
1000	350, 400, 450, 500	1000				
1200						
1200	600, 700, 800, 900	1200				
1000						

**Produktkoder**

	EKN	Material	a x b	50	L	Z
Produkt						
Material						
Galvaniserat stål (DX51D+Z275), standardmaterjalet						
ZM – Zink-magnesiumbelagt stål (DX51D+ZM310)						
H – syrafast stål AISI 316						
AZ – Aluzink (AZ185)						
Mått a x b						
Förskjutning/Fall - s1/s2						
Längd L						
Skarvsystem						

Exempel: EKN 800x400/s1=50/L=500 Z/Z