

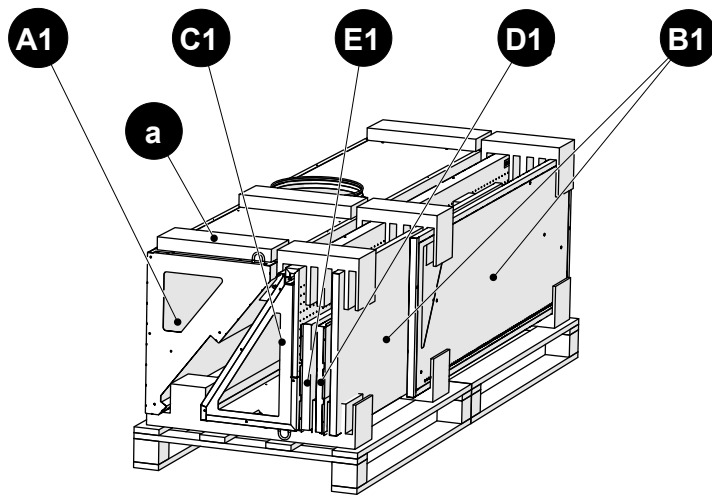
NORDcanopy

aSAP – a Self Assembly Package

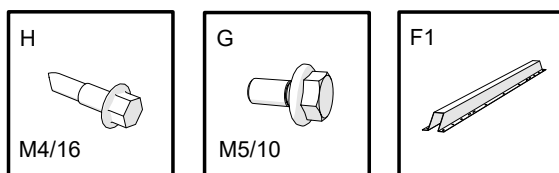
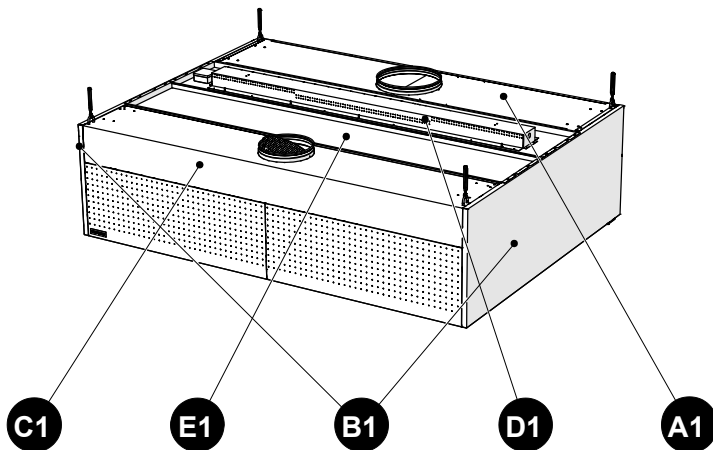
Asennus-, käyttö- ja huolto-ohje

Sisällysluettelo

1. Huuvan kokoaminen	3
2. Huuvan asennus	7
3. Ilmavirran mittaus ja säätö	13
4. Lisävarusteet	14
5. Huuvan huolto	15



- A1 – Rasvakammio
- B1 – Sivupaneelit
- C1 – Syöttökammio
- E1 – Kattopaneeli
- D1 – Valaistus
- a – Pakkausvaahto



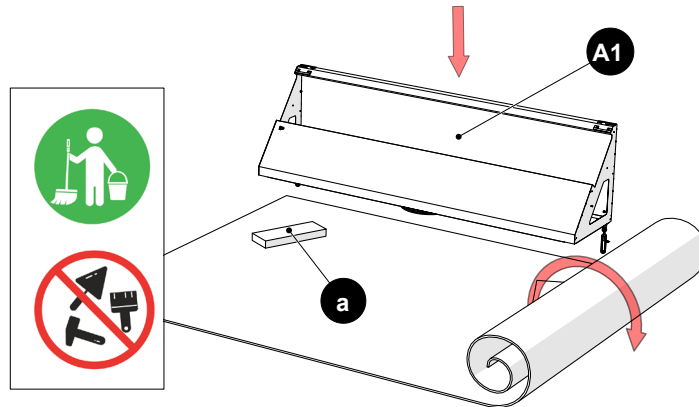
Pakkauksessa:

- H – Ruuvit M4/16 mm
- G – Pultit M5/10
- F1 – Tukipalkki

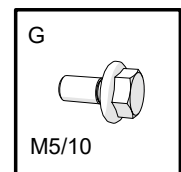
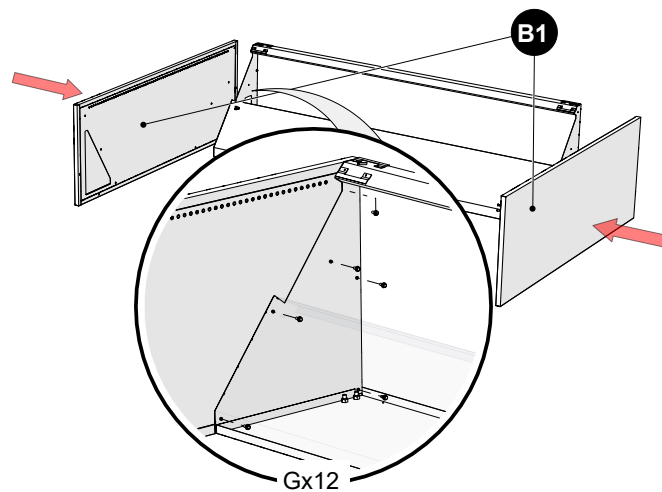
1. Huuvan kokoaminen

1.1 Valmistelut

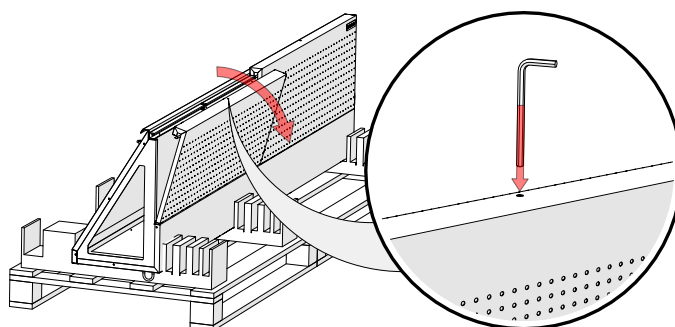
HUOM.! Kokoamiseen tarvitaan puhdas pinta ja pakkausvaahtokappale (a).



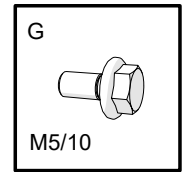
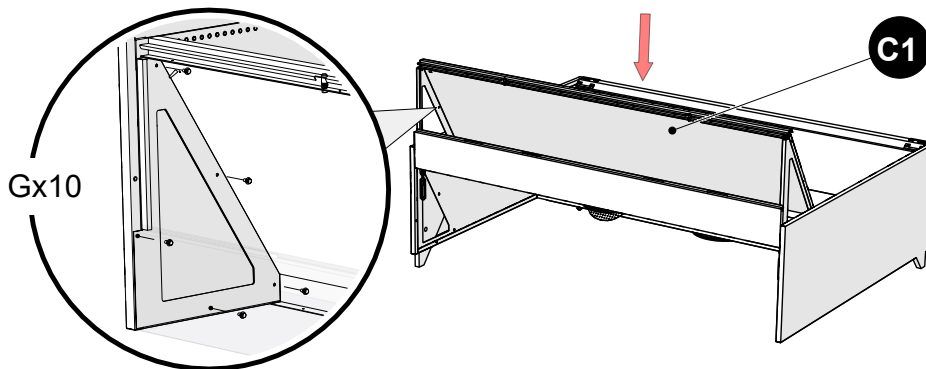
1.2 Sivupaneelien liittäminen rasvakammioon



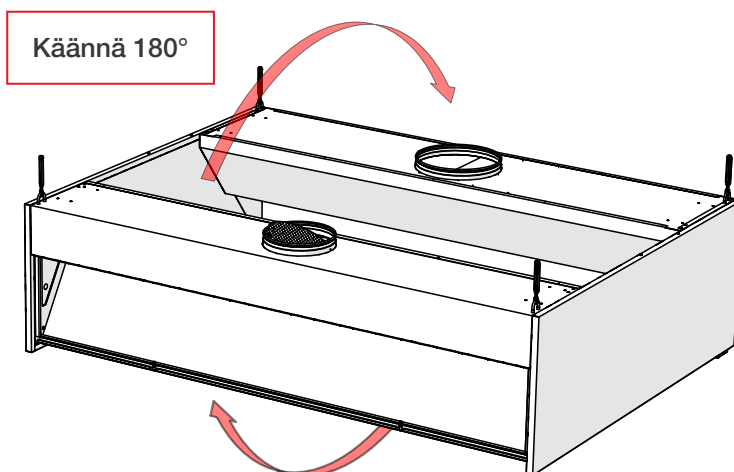
1.3 Tulokammion etupaneelin irrottaminen



1.4 Tulokammion liittäminen

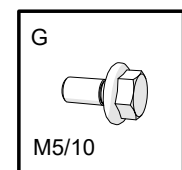
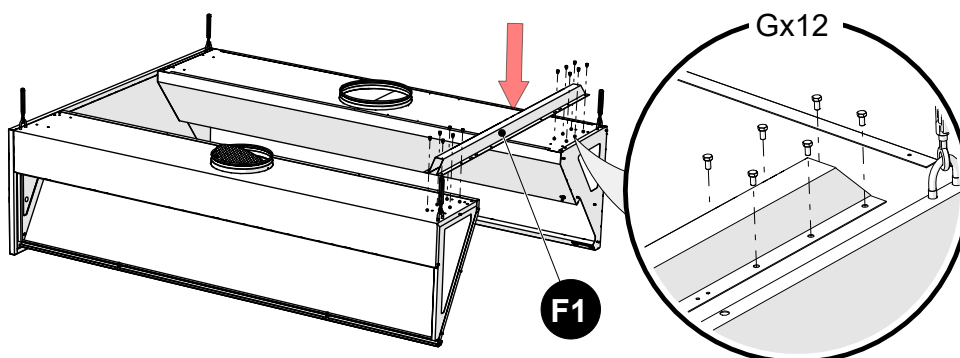


1.5 Huuvan kääntäminen

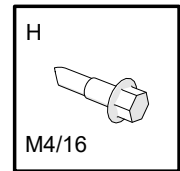
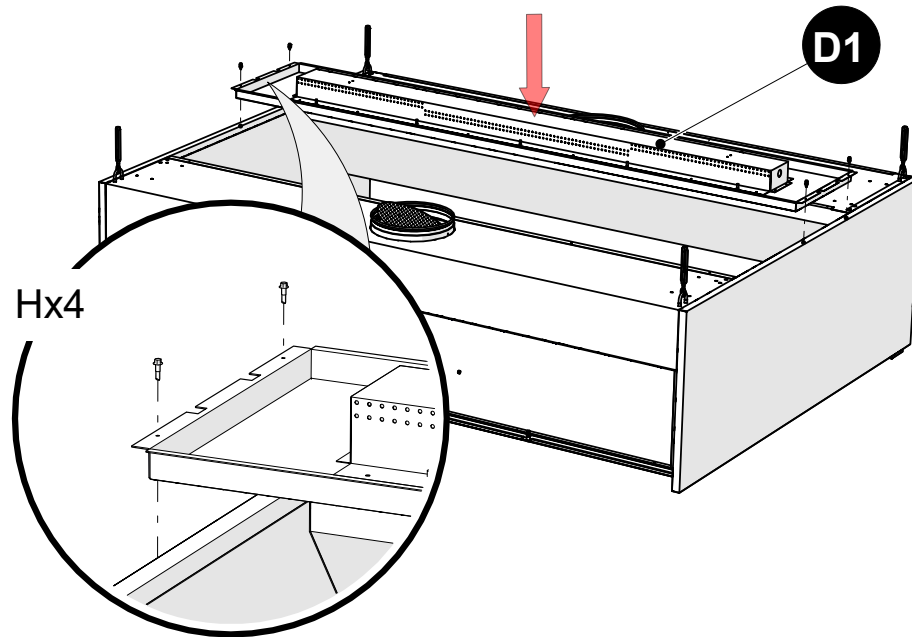


1.6 Modulaarisen huuvan sivun tukeminen

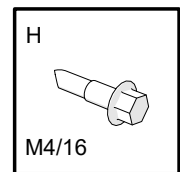
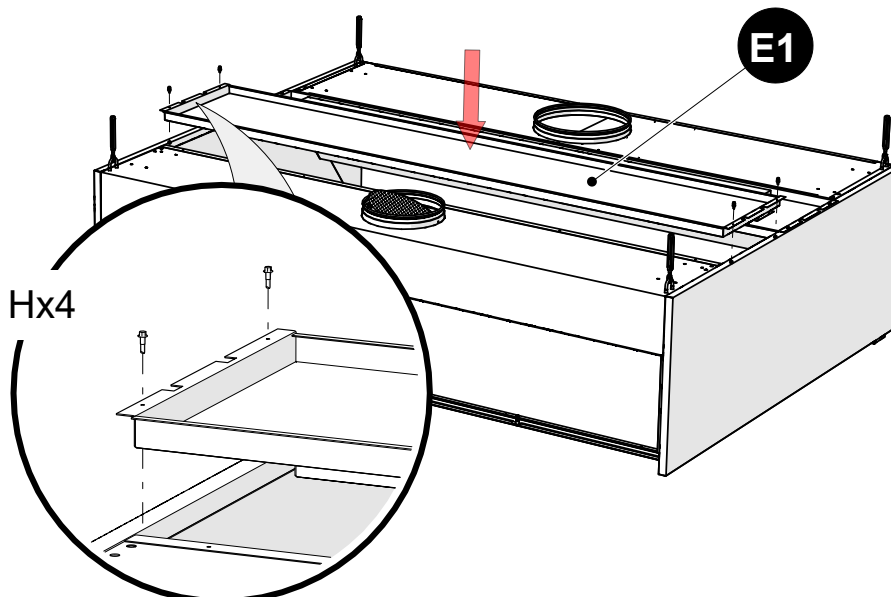
Huuvamoduulin kammiopäätyjen tukeminen (jos lopullinen huuva koostu useammasta moduulista. Ei väliseiniä).



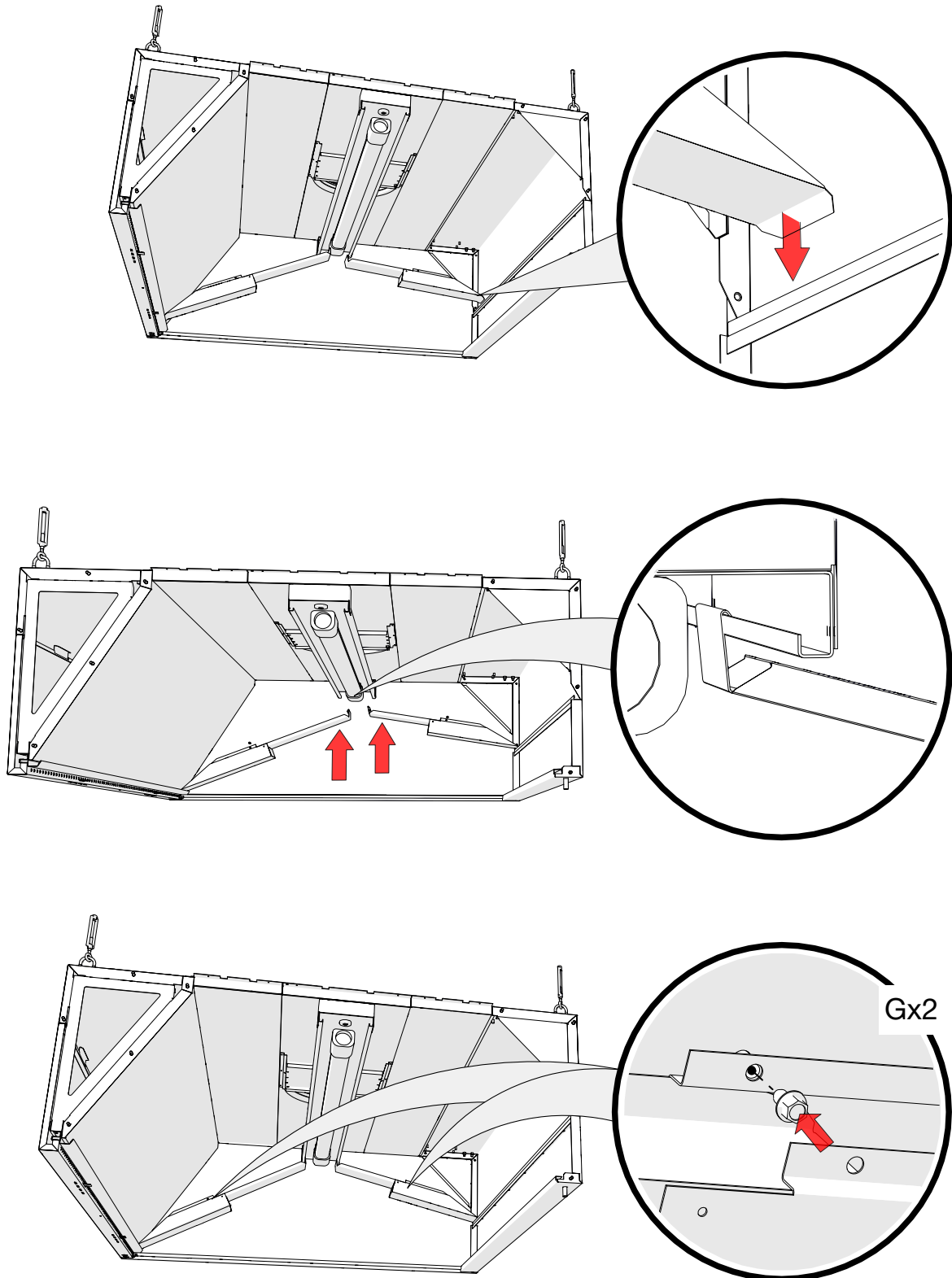
1.7 Valaisimen asennus



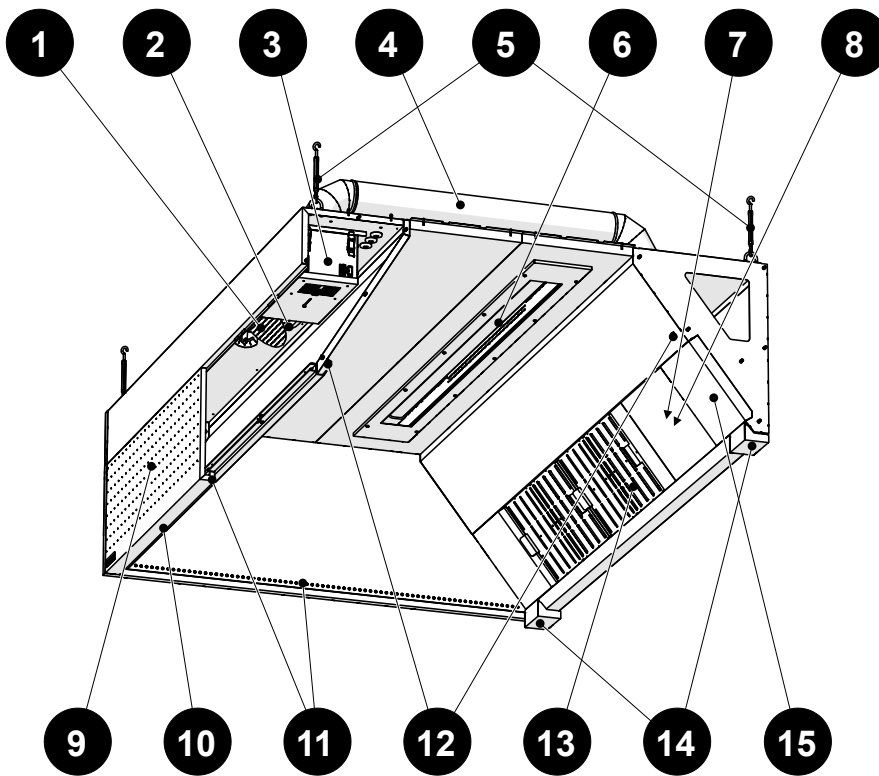
1.8 Kattolevyn asennus



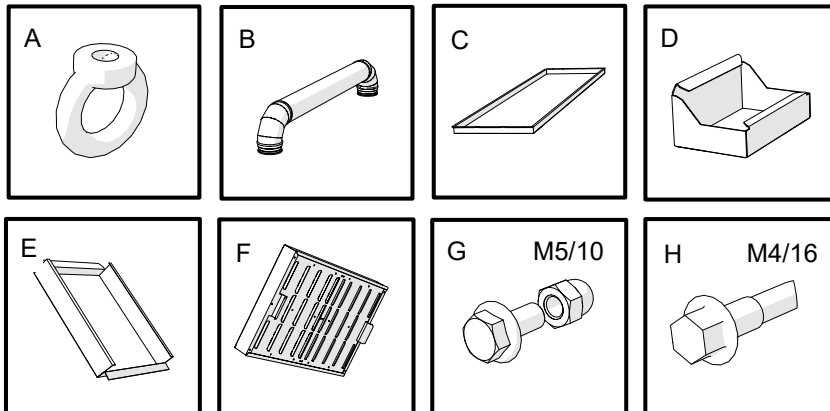
1.9 HU kondenssihuvan peitelevyjien kiinnitys



2. Huuvan asennus

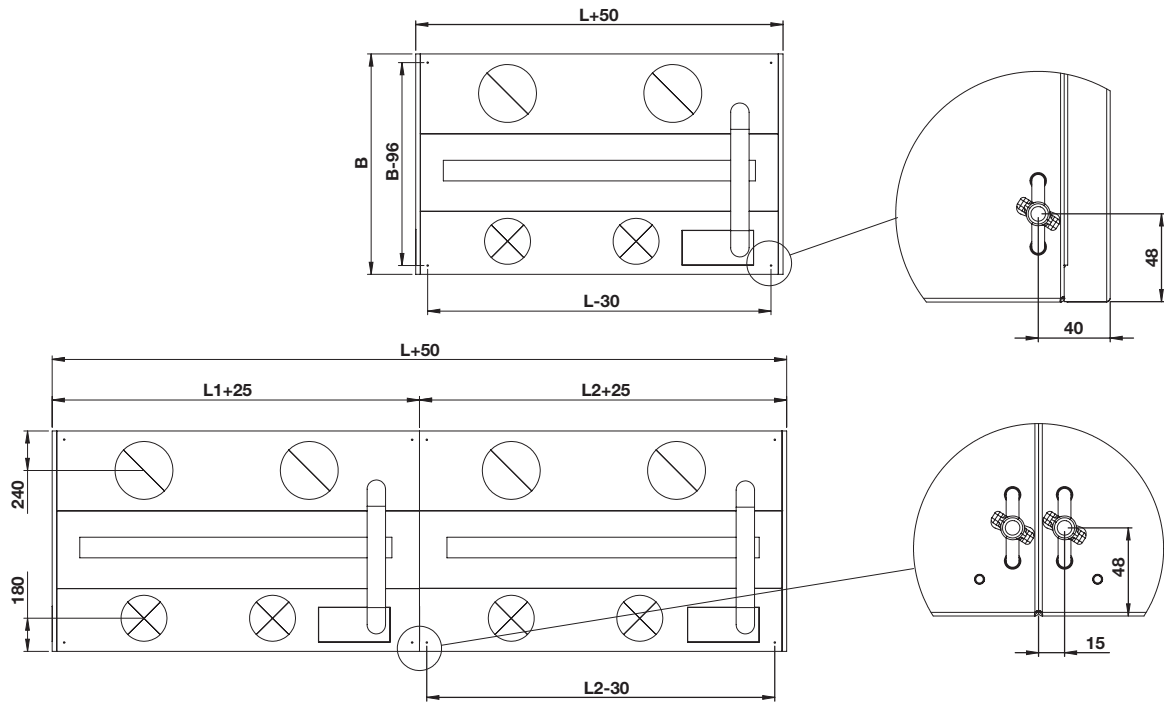


- 1- Tuloilman säätöosa
- 2- Tuloilman liitäntä
- 3- Otsonaattori
- 4- HZ-otsonikanava
- 5- Ripustuspisteet
- 6- Valaisin
- 7- Poistoilman liitäntä
- 8- Poistoilman säätöosa
- 9- Etupaneeli
- 10- Etupaneelin lukitus
- 11- AirGrip-sieppausilma
- 12- Ilmamäärän mittayhde
- 13- HFK-rasvasuodatin
- 14- Rasvankeräysastia
- 15- Rasvakammion peitelevy



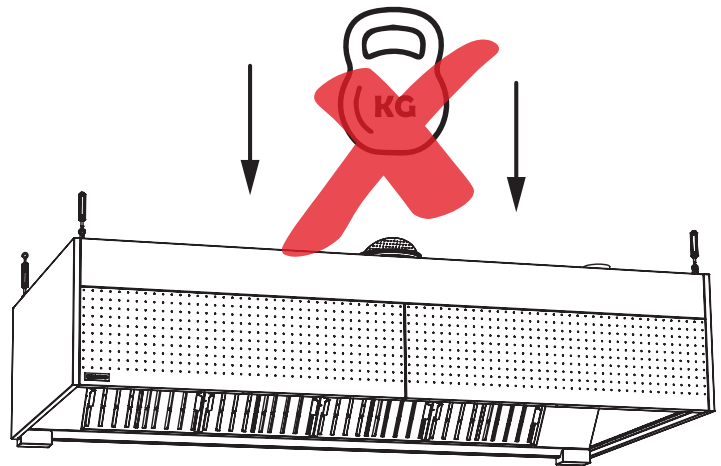
Pakkauksessa:

- A- Silmukka
- B- HZ-otsonikanava
- C- Moduulin välinen kattopaneeli
- D- Rasvankeräysastia
- E- Rasvakammion peitelevy
- F- HFK-rasvasuodatin
- G- Pultit ja korkkimutterit
- H- Ruuvit



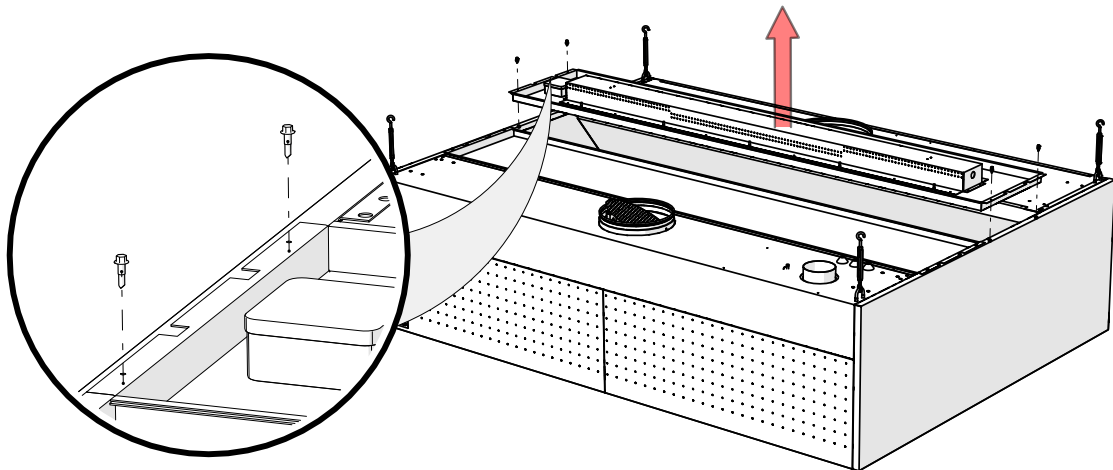
Turvallisuus

On kiellettyä pitää tai lisätä ylimääräistä painoa huuvan yläosaan.

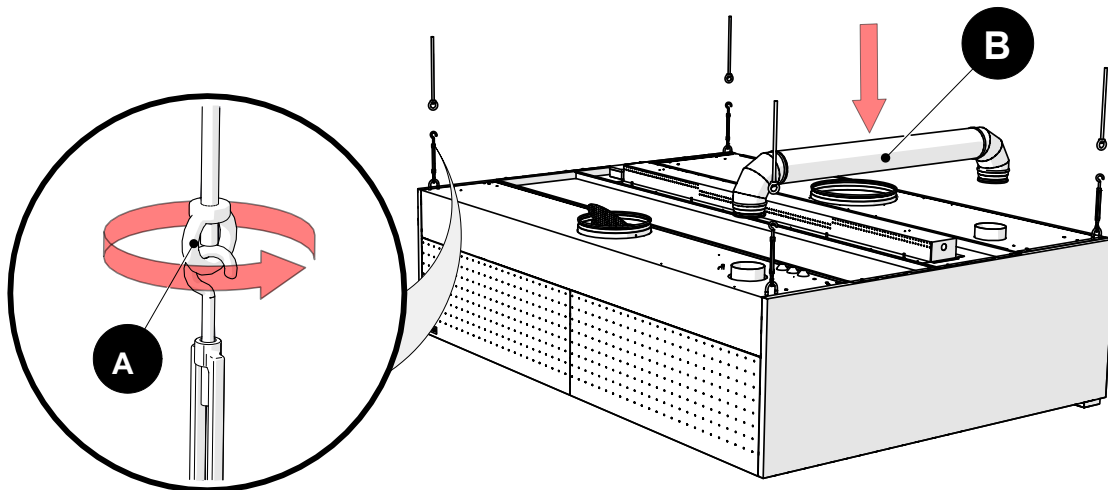


2.1 Kattopaneelin poistaminen (VALINNAINEN)

Suuremmissa huuveissa kattopaneelin keskiosan poistaminen tarjoaa paremman pääsyn poistokanavien ja eristyksen asennukseen. Kattopaneeli asennetaan takaisin uriinsa eikä vaadi kiinnitysruuveja.

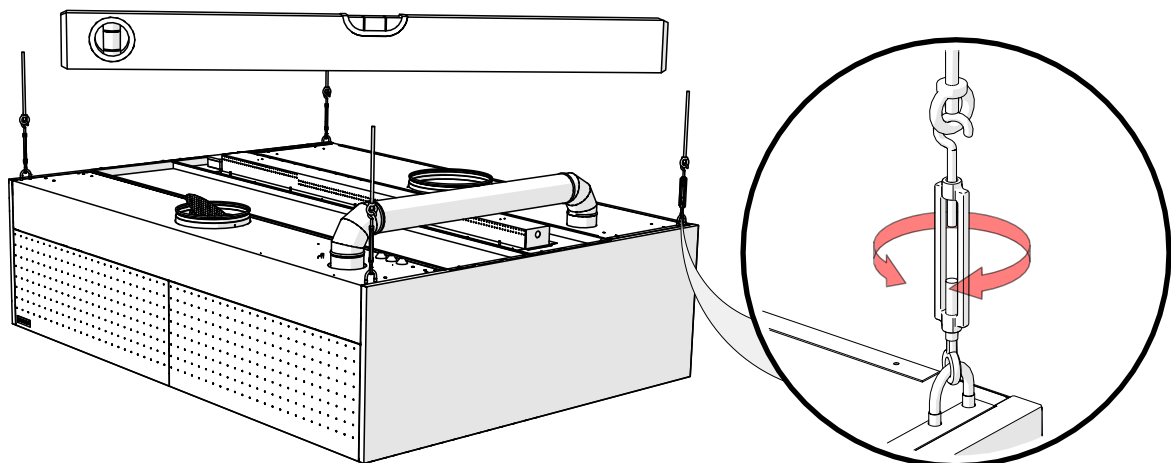


2.2 Huuvan ripustaminen ja otsonikanavan asennus

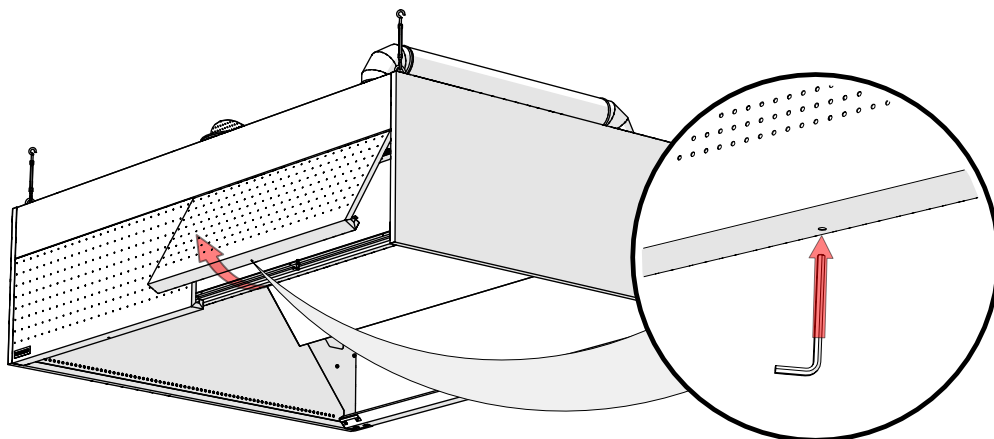


2.3 Huuvan vaaitus

Suoritetaan jokaiselle huuvan moduulille.



2.4 Etupaneelin avaaminen



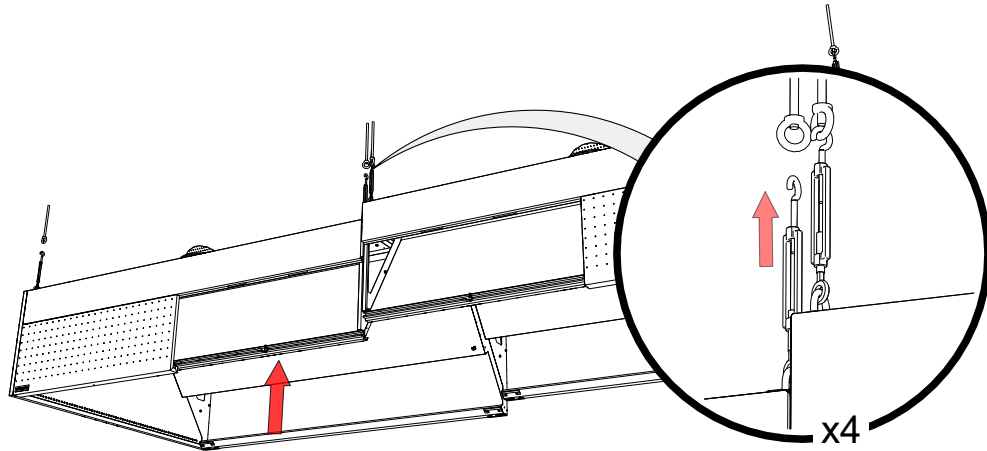
Paneeli lukittuu automaattisesti.

Huom. Asennuksen lopuksi varmista, että paneelit on kiinnitetty kunnolla.

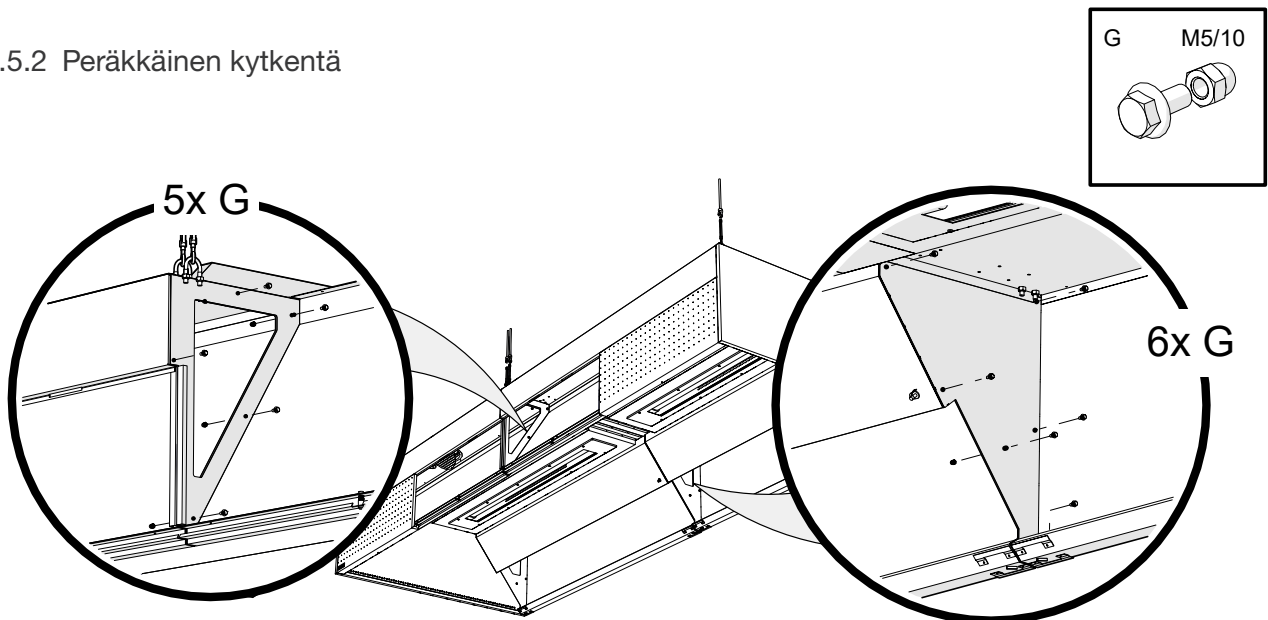
2.5 Huuvan moduulien yhdistäminen

2.5.1 Huuvien kannakointi

Jokainen moduuli on ripustettava vähintään neljästä kannakointipisteestä.

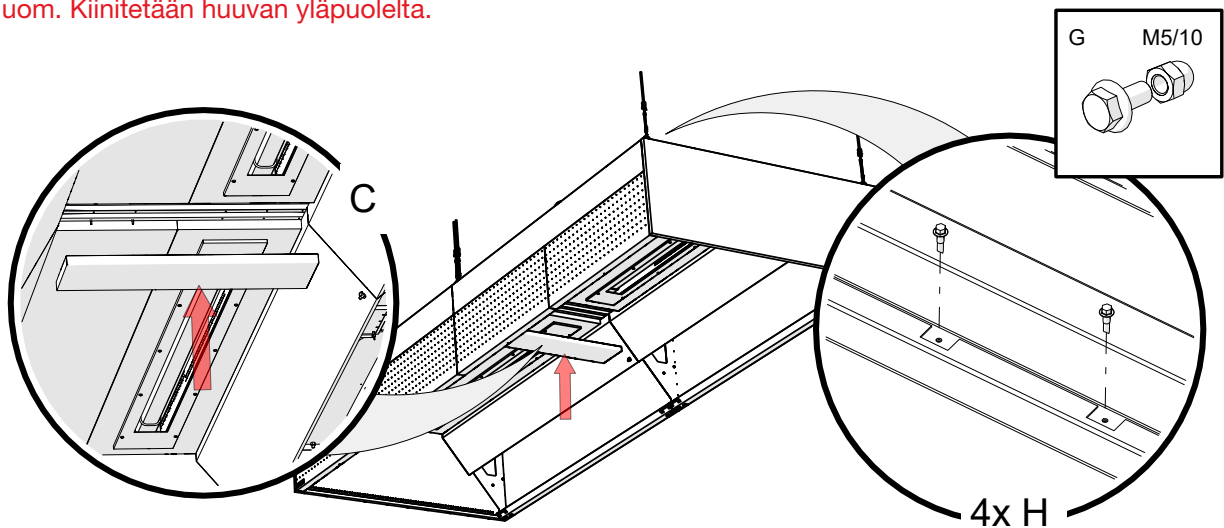


2.5.2 Peräkkäinen kytkentä



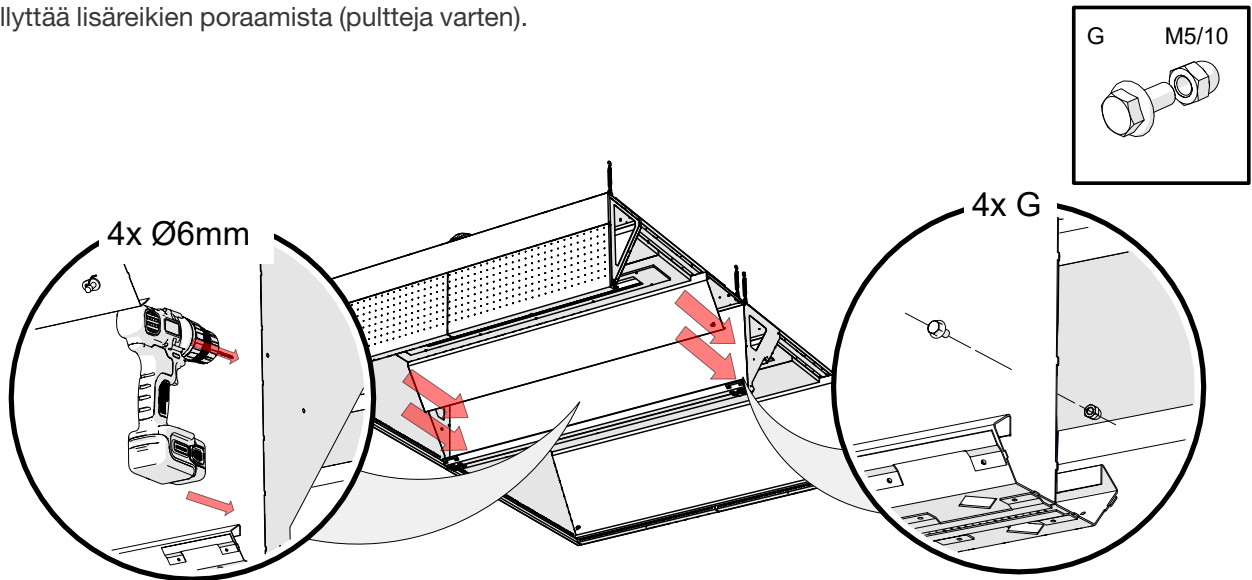
2.5.3 Sisäkattopaneelin asennus moduulien väliin.

Huom. Kiinnitetään huuvan yläpuolelta.

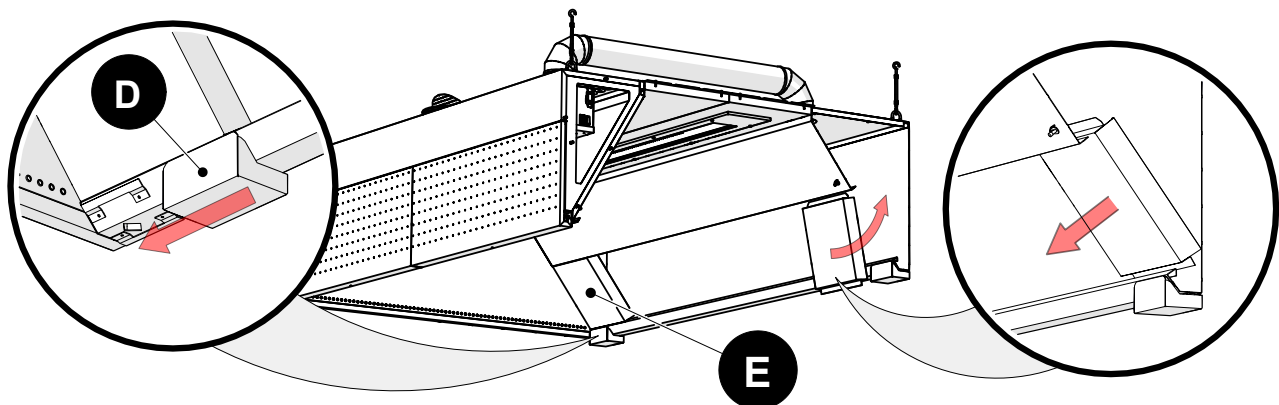


2.5.4 Moduulien kiinnitys toisiinsa

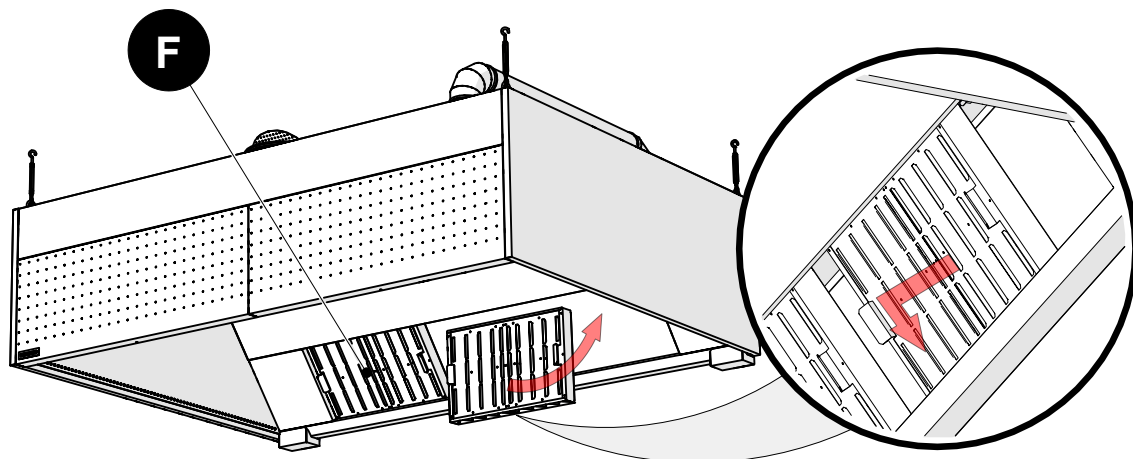
Edellyttää lisäreikien poraamista (pultteja varten).



2.6 Rasvankeräysastian ja rasvakammion peitelevyn asennus

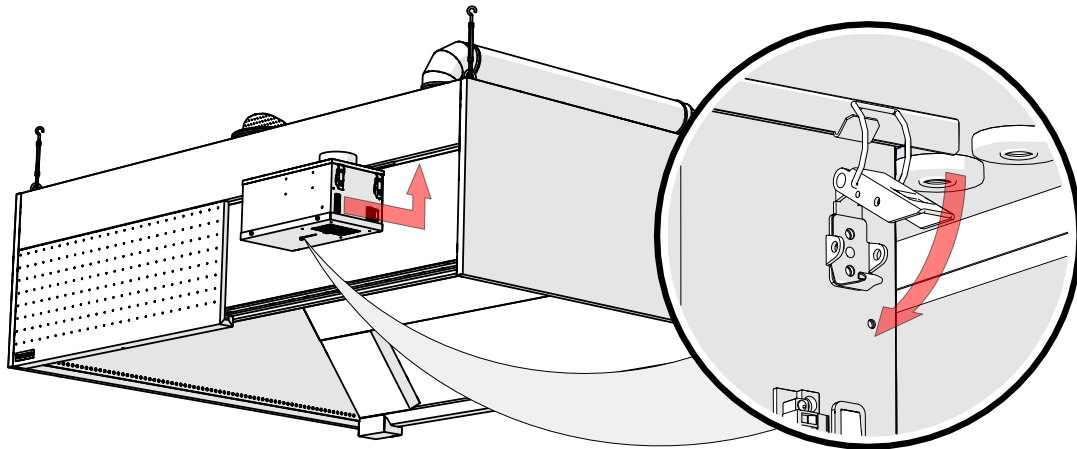


2.7 HFK-rasvasuodatinten asennus



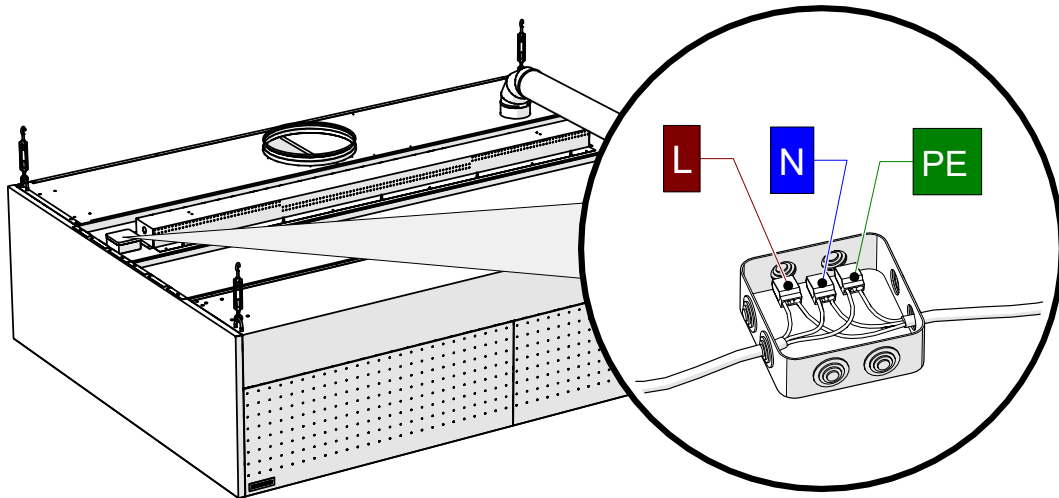
2.8 Otsonaattorin asennus

Otsonaattorin asennus ja käynnistäminen on kuvattu otsonaattorin asennus- ja huolto-ohjeessa.



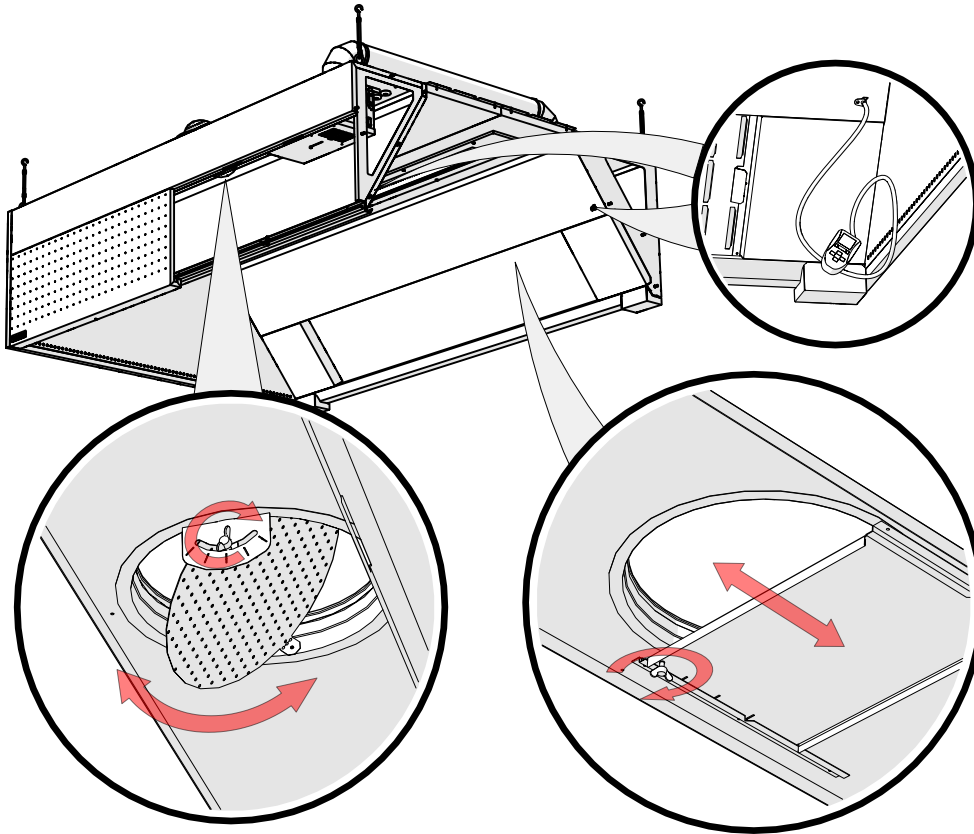
2.9 Lampun kytkentä

Huom. Kytkennän suorittaa sähköasentaja.



3. Ilmavirran mittaus ja säätö

NORDcanopy-tuoteryhmän huuvat on varustettu mittayhteillä, jotka sijaitsevat huuvan sisäpuolella.



Huom. HFK-rasvasuodattimien on oltava asennettuina mittauksen aikana ja etupaneelin on oltava kiinni. Tuloilman määrää säädetään tuloilmakammiossa sijaitsevan giljotiinipellin avulla. Poistoilman määrää säädetään HFK-rasvasuodattimien takana sijaitsevan sulkupellin avulla. Lukitse säätölevy siipimuttereilla.

K-arvot ilmamäärien mittaamiseen

$$Q_v = k\sqrt{\Delta p_m}$$

- Poistoilman k-arvo = 16,6 (1 suodatin kohti)

Tuloilma	K-arvo, etupaneelin 1 m kohti				
	SPx0	SPx1	SPx2	SPx3	SPxK
Etupaneeli*	-	19,2	32,3	50,4	-
AirGrip	2,4	-	-	-	-
Sivupaneeli**	-	-	-	-	6,6

* SPx1, SPx2 ja SPx3 tarkoittaa tuloilmakammion etupaneelin rei'itys tiheyttä ja määrittelee tulopuolen k-arvon. Oikea SPx-arvo löytyy huuvien mittakuvista.

** Jos sivupaneelissa on rei'itys, lisää sivupaneelin k-arvo etupaneelin k-arvolle.

Laskentaesimerkki:

Tuloilmahuuva - pituus 2 metriä, SPx2 etupaneeli.

Tuloilmavirta lasketaan:

Paine kammiassa 26 Pa

SPx2 etupaneelin k-arvo on 32,3

$$Q_s = 2 \times 32,3 \times \sqrt{26} = 330 \text{ l/s}$$

Poistoilmavirta lasketaan:

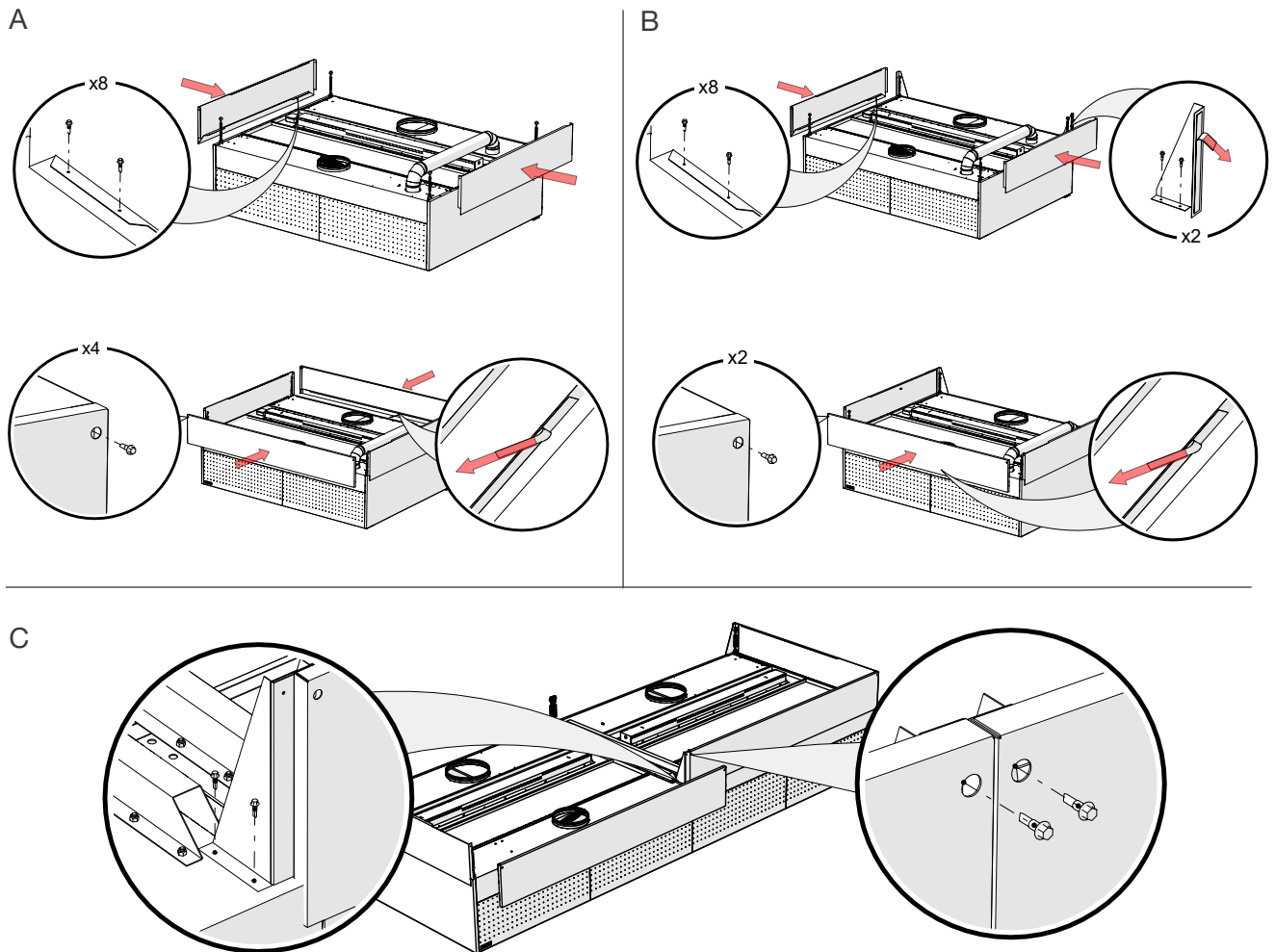
4 x HFK suodatin k-arvo on 16,6

Paine kammiassa on 22 Pa

$$Q_e = 4 \times 16,6 \times \sqrt{22} = 312 \text{ l/s}$$

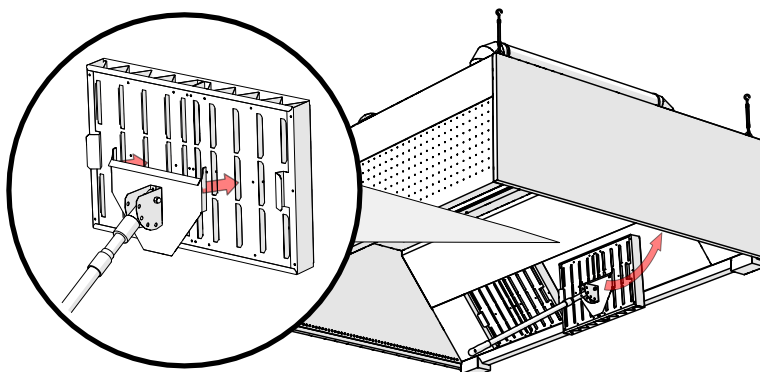
4. Lisävarusteet

4.1 Peitelevyjien asennus



4.2 Rasvasuodattimien poistaminen

Käytä suodattimien poistotyökalua suodattimien käsittelyyn.



4.3 Lampun vaihto

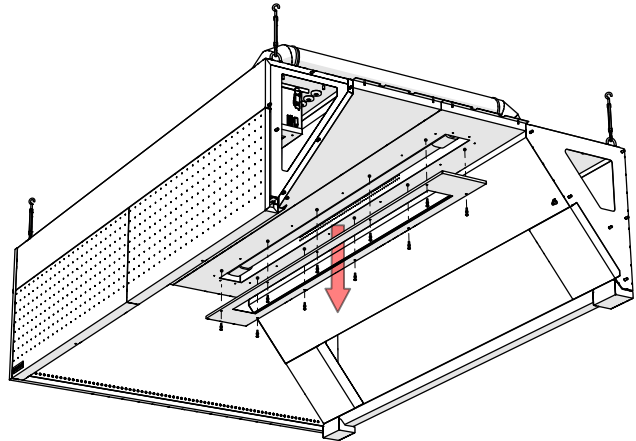
4.3.1 LED-valoputki

NORDcanopy-huuvissa käytetään sisäänrakennettuja, IP 66-luokiteltuja valaisimia. Valaisimet on varustettu virtajohtolla (3x1,5 mm, pituus 1,5 m) ja jakorasialla.

Valaisimen suojalasin ruuvit ja suojalasi irrotetaan lampun vaihtamiseksi.

Huom. Suojalasi on painava.

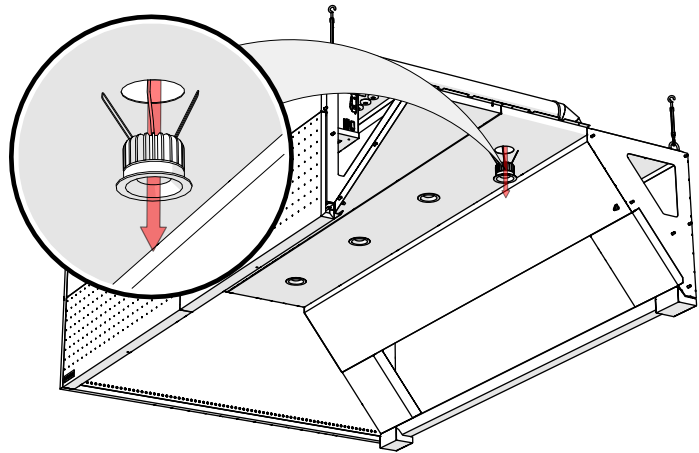
HUOM.! Vaihdon suorittaa sähköasentaja.



4.3.2 Spot LED-valaisin

Valonlähde on kiinnitetty jousilla katon yläpintaan.

Vaihda valolähde vetämällä valaisin alaspäin.



5. Huuvan huolto

KEITTIÖN HUOLLON TIHEYDEN MUKAAN

Kaikki huuvan sisä- ja ulkopinnat, mukaan lukien valaisin, puhdistetaan saippuvedellä tai neutraalilla puhdistusaineella. Puhdistuksen jälkeen pinnat on huuhdeltava huolella, niin että voidaan välttää puhdistusaineiden ja korkean lämpötilan vaarallinen yhteisvaikutus.

Poistoilmakammion puhdistamiseksi huuvasta irrotetaan HFK-suodattimet ja rasvakouru. Tuloilmakammion puhdistamiseksi irrotetaan huuvan etupaneeli.

Huom. Älä käytä huuvan puhdistamiseen karheita tai hankaavia puhdistusvälineitä, klooria tai valkaisuainetta!

Huom. Huuvaa ei saa puhdistaa, jos siinä on kuumia pintoja!

Otsonaattoriin ei saa mennä vettä tai kosteutta!

JOKA PÄIVÄ

HFK-rasvasuodatinten puhdistamiseksi ne irrotetaan huuvasta. Valuva rasva kaadetaan keittiön jäterasvasäiliöön ja rasvasuodattimet pestään käsin, astianpesukoneessa tai höyryllä. Rasvankeräysastia irrotetaan rasvasuodatinten puhdistuksen yhteydessä, tyhjenetään keittiön jäterasvasäiliöön ja pestään käsin, astianpesukoneessa tai höyryllä.

Huom. Rasva-astia on tarkistettava säännöllisesti ja tyhjennettävä aina tarvittaessa.



ETS NORD Suomi

Osoite: Pakkasraitti 4
04360 Tuusula

Puhelin: +358 40 184 2842
info@etsnord.fi
www.etsnord.fi

KITCHENiQ-mitoitusohjelmamme avulla voit itse mitoittaa sekä mallintaa ammattikeittiöhuuvien malleja ja ilmamääriä.

Tarjoamme myös **Suunnittelupalvelun**, jossa asiantuntijamme suunnittelevat käyttöösi selkeät ja yksityiskohtaiset mittakuvat veloitusetta.

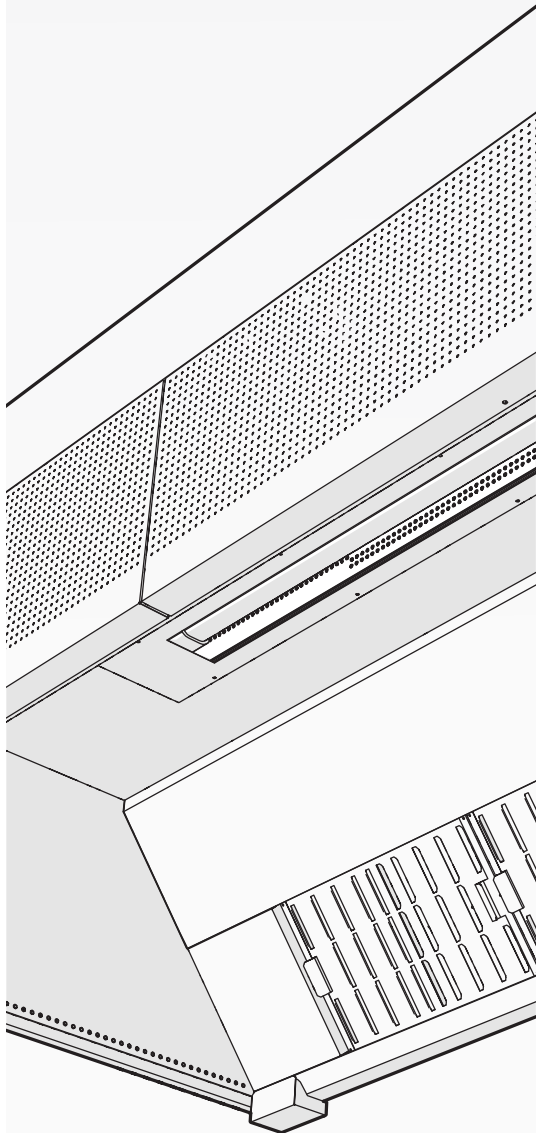
NORDcanopy-tuoteryhmä

Marcus Hintze

Vientipäällikkö, NORDcanopy
marcus.hintze@etsnord.fi
+358 44 030 4896

Saku Ruusunen

Tuoteryhmäpäällikkö, NORDcanopy
saku.ruusunen@etsnord.fi
+358 40 159 7265



*Let's move the air **together!***